

Maquinaria para el tratamiento del dinero
Representante Exclusivo
para Canarias

MANUAL
CONTADORA DE MONEDAS MGM 100



Oficina Comercial para Canarias
C/ Doña Perfecta, 184. Local Bajo - Tfno: 928 20 68 25 / 696 622 235
www.mgmcanarias.com - info@mgmcanarias.com

La COIN ACE MB-100 es una máquina contadora de monedas diseñada para conseguir la máxima velocidad y seguridad, con una extrema simplicidad de operación.

Este manual de instrucciones cubre todos los procedimientos para efectuar con eficacia y sin porblemas todas las operaciones de la MB-100.

Después de haber leído este manual, tendrá la facilidad de operar con la máquina al 100% de seguridad. Si una vez leído este manual tuviera alguna duda sobre el funcionamiento de la MB-100, no dude en contactar con nuestro servicio técnico al teléfono de contacto **696 622 235**.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Velocidad de conteo: 1.800 mon/min
- Capacidad del hopper: 1.500 monedas
- Diámetro de monedas: 14 - 34 mm
- Grosor de monedas: 0.8 - 3.08 mm
- Máximo conteo en display: 999999
- Modo de conteo: Conteo normal / Conteo con paros
- Consumo: 40 W
- Fuente de alimentación: 110/120V 60//50Hz
- Dimensiones: 320x230x170
- Peso: 8.5 kg
- Temperatura adecuada: 0- 40º C
- Clasificación: Por rechazo de una en una
- Paros programables: 0 – 9999

TECLADO Y DISPLAY

- **S** (DENOMINACIÓN): Esta tecla sirve para indicar la denominación. Tiene la posibilidad de meter los códigos del 1 – 9. El código está indicado en la parte izquierda del display. El código 0 se utiliza cuano no queremos hacer distinción entre las denominaciones.

- **M** (MEMORIA): El conteo que se encuentre acutalmente en el display lo transferirá a la memoria de la máquina.

- **A** (ACUMULATIVO): Al presionar esta tecla la MB-100 saca por display el número grabado en memoria, el siguiente conteo empezará desde el número grabado en memoria.

- **C** (BORRADO): Mediante esta tecla, el número que esté en el display se podá borrar.

- **B** (PAROS): Mediante esta tecla, se entra en el modo de conteo con paros. Al presionar B, el paro programado irá navegando entre los paros prefijados inicialmente; 0, 20, 25, 50, 100, y 200. Cuando el paro seleccionado es 0, la máquina pasará a modo de conteo normal.
- **B1** (PAROS): Mediante estas teclas se puede programar la máquina para cualquier paro desde 1 hasta 999. Cada vez que presionamos la tecla B1, el paro programado aumenta en 10.

- **B**+**B1**: Al presionar ambas teclas a la vez, el paro programado disminuirá en 1.

TECLAS DISPLAY

B
20
B1
30
B1
30
B+B1
38

- **M** y **C** (Borrado de memoria): Al presionar estas teclas a la vez el número grabado en memoria se borrará.
- **B** y **C** (Borrado de paros): Al presionar ambas techal se borrará el paro programado.
- **B** y **M**: Al presionar ambas teclas el paro programado actual pasará a la lista de paros prefijados.
- **ON/OFF**: Esta tecla sirve para poner en marcha o detener la MGM 100.

OPERACIÓN

Al encender la máquina, el display directamente se pondrá a cero. A continuación seleccionaremos el modo de conteo, bien sea con paros o no. Una vez seleccionado el modo de conteo, prepararemos la máquina para su uso, para ello deberemos ajustar el dial del diámetro y del grosor.

- **IMPORTANTE** : En el caso de conteo con moneda mezclada siempre deberemos empezar a contar por la moneda de mayor diámetro. Una vez que la mayor esté contada pasaremos a la siguiente y así sucesivamente. Así pues seleccionaremos la moneda a contar en las ruedas de diámetro y grosor.

  Deposite las monedas sobre la tolva. Las monedas defectuosas o cuerpos extraños deben ser apartados.

  Pulse el interruptor de encendido situado en la parte trasera de la máquina. Esta se colocará automáticamente en modo de conteo normal o conteo hasta el infinito.

  En el caso de conteo con paros, seleccionamos el paro que queremos programar y procederemos a la misma operación. Una vez el paro se haya alcanzado, volvemos a presionar la tecla ON.

MANTENIMIENTO

Es conveniente limpiar la máquina de vez en cuando, para ello podemos utilizar un trapo humedecido en alcohol y con él limpiar la correa de arrastre de monedas, así como el sensor de conteo. Para acceder a estas piezas deberemos de levantar la tapa y así dejaremos a la vista el mecanismo de la máquina. También conviene soplar con un compresor para retirar el posible polvo acumulado.